



LUMSA
UNIVERSITÀ

INAUGURAZIONE

ANNO ACCADEMICO 2025-2026



9 DICEMBRE 2025
ORE 10.30

UNIVERSITÀ LUMSA
AULA MAGNA "S. CATERINA DA SIENA"
BORGO SANT'ANGELO 13, ROMA

Il Rettore Prof. **Francesco Bonini** è lieto di invitarla all'inaugurazione
dell'Anno accademico 2025-2026

PROGRAMMA

Saluto del Presidente
del Consiglio di Amministrazione,
S. E. Card. **Angelo De Donatis**

Relazione del Magnifico Rettore,
prof. **Francesco Bonini**

Intervento del Presidente
del Consiglio degli studenti

Intervento di un Componente
del personale tecnico amministrativo

Intervento del Prof. **Renato Brunetta**,
Presidente del CNEL, Consiglio
Nazionale dell'Economia e del Lavoro

Prolusione del Prof. **Piero Polidoro**,
professore ordinario di Filosofia
e teoria dei linguaggi, Università LUMSA

*Thinking outside the black box, ovvero:
come ho imparato a non preoccuparmi e
ad amare l'AI*

Moderà Veronica Stigliani, giornalista

CONSEGNA DEI PREMI DI LAUREA
TINCANI, PETROCCHI, PIZZARDO, DALLA TORRE E ANNESE



Live streaming su Youtube

Seguirà aperitivo

RSVP : eventi@lumsa.it

www.lumsa.it